



Hangcha Europe GmbH
Mariechen-Graulich-Straße 12a
65439 Flörsheim am Main
Deutschland

Tel.: +49 6145 3769166
E-Mail: admin@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



ISO 45001:2018



ISO 14001:2015



ISO 9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube

2026 VERSION 1/COPYRIGHT 2026/09

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 6.000 bis 10.000 kg



Die Welt von Hangcha



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

MAX. STEIGFÄHIGKEIT

30%

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

SCHUTZART

IP67

FAHRGESCHWINDIGKEIT

32km/h

Moderner Anblick

/ Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



HART BEI DER ARBEIT UND BLITZSCHNELL AUFGELADEN

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Bis zu 40% Kostensenkung pro Service – Zyklus: Verglichen mit gewöhnlichen Lithiumionen – Akkus erweist sich die Hochvolt – Technologie als ausgesprochen effizient.

40%

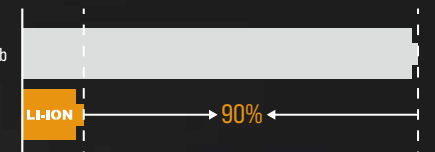
Gabelstapler mit normalem
Lithiumionen – Akku
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



Besonders deutlich machen sich die Vorzüge im Vergleich mit kraftstoffbetriebenen Staplern bemerkbar: Hier kann die Kostensenkung bis zu 90% erreichen!

90%

Gabelstapler mit Kraftstoffantrieb
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



**6 JAHRE
GARANTIE**

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien
(LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden
(Was zuerst eintrifft)

LEISTUNGSVERGLEICH

	Stapler mit Hochvolt- Lithiumionen – Akku	Dieselstapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	29/32km/h	15-20km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	400/470mm/s	430/470mm/s
Max. Steigfähigkeit, S2 = 5 min., beladen / unbeladen	24/30%	15%-20%

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

Dank Schnell- und Zwischenladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit.

Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.



EFFIZIENT UND HALTBAR



Lithiumbatterie mit besonders hoher Kapazität



Ladeanschluss

Ultra-lange Batterielebensdauer

- / Das Hochvolt – Battreiekonzept übertrifft Stanrd – Lithiumbatterien bei weitem.
- / Antriebs- und Hubsystem synchronisiert mit Permanentmagnet, im Sinne höchster Effizienz.
- / Geringste Wärmeverlust dank 309 V – Batterieplattform.
- / Hub- und Fahrmotor unabhängig gesteuert. Die Leichtbauweise trägt zur effizienten Leistungsverwertung bei.

Schnelle Aufladung

- / Volle Ladung: 10 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 15 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)
- / Konstengünstige Teilladung: 2 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 3 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)

Leistungsstarke Ausstattung

- / Sowohl Fahrsystem als auch Hubmechanismus sind über Permanentmagnet synchronisiert. Zusammen mit dem leistungsfähigen Getriebe nimmt es der Stapler hinsichtlich Fahrleistungen, Steigfähigkeit und Beschleunigung mit jedem brennstoffgetriebenem Modell auf – dafür aber mit einer wesentlich besseren Umweltbilanz.
- / Lenkachse, Antriebsachse wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze erfüllt waren.
- / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
- / Auch einem Einsatz im Kühllager oder unter extremen Witterungsbedingungen steht nichts im Wege.



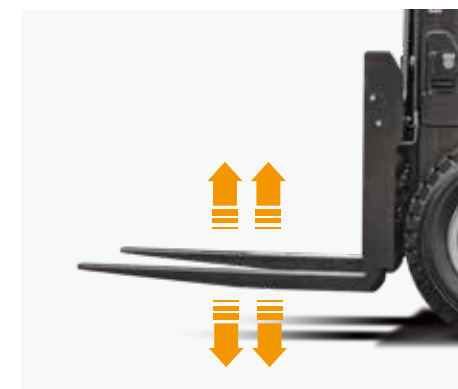
Kühlsystem

SICHER UND ZUVERLÄSSIG

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Das elektrische System ist mit Hochspannungsverriegelungen, Isolationsüberwachung, Erfassung von Isolationsfehlern und sonstigen normgerechten Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Der eingebaute MSD – Wartungsschalter erlaubt die Abschaltung auf Knopfdruck, auch im Hinblick auf die Wartung.



Schon in Standardversion sind elektronische Pufferfunktionen vorhanden, die ein behutsames Annähern beim Herauffahren sowie Absenken ermöglichen.



Für vergessliche Fahrer kann auf Wunsch ein Signalton für die Handbremse eingebaut werden, der im Bedarfsfall beim Verlassen des Fahrzeugs reagiert. Weiterhin ist eine Sperre für Hub, Absenken und Fahrt erhältlich, die eingreift, sobald der Fahrer den Sitz verlässt. Alles verbleibt an Ort und Stelle.

Einfache Wartung

- / Die verschleißbare Haube klappt schnell auf und gestattet einfachen Akkuwechsel, Nachfüllen und Wartung.
- / Der Deckel des Wassertanks lässt sich ohne Werkzeug schnell abnehmen. Für Wartung und Reinigung steht eine große Fläche zur Verfügung.

Standardausstattung

- / Instrumententafel mit Farbbildschirm
- / Breite Pedale mit Gummiabdeckung
- / Vorderlampen LED – Kombination, Rückleuchten dreifarbige LED – Kombination
- / Standard Duplex – Hubgerüst
- / Haube und Seitenplatten aus gestanztem Eisen
- / Zugangsstufe aus Edelstahl
- / Gasfeder der Haube mit Berührungsschutz
- / Handbremse mit berührungssicherem Mechanismus
- / Integrierter Sicherungskasten
- / Normgerechte Ladebuchse
- / Signalton bei Rückwärtsfahrt
- / Lithiumionen – Akkusatz
- / Elektrisches Tieftemperatur – Heizsystem
- / Wartungsfreie 12 V - Bleibatterie
- / Wechselstrom - Antriebsmotor mit Permanentmagnet
- / Wechselstrom - Ölpumpe mit Permanentmagnet
- / DC – DC – Netz
- / VCU – Regler
- / MSD – Wartungsschalter
- / Notausschalter
- / Anzeige von Laufleistung und Betr
- / Lenksystem mit Lastsensor
- / Verzögerungsfunktion beim Wend
- / Sanftes verzögertes Aufsetzen
- / SPE – Leistungsauswahl
- / Elektronische Wasserpumpe
- / Elektronisches Kühlgebläse
- / Wärmeabführung
- / Ausgleichbehälter
- / 2. Ventil (6.0 – 7.0t)
- / 4. Ventil (8.0 – 10.0 t)
- / Vierfach – Mehrwegeventil
- / Getriebepumpe mit ruhigem Lauf
- / Rückspiegel links und rechts
- / Mitnehmerbolzen
- / Intelligentes Cloud – Management:

Zubehör auf Wunsch

- / Vollgummireifen
- / Videokontrolle für Rückwärtsfahrt
- / Blaue Bodenstrahler vorne und hinten
- / Lampen für Rückwärtsfahrt
- / Ladegerät für Lithiumbatterien
- / Umgekehrte Armstütze (mit Hupe)
- / OPS - System
- / Drittes Ventil (6.0 – 7.0 t)
- / Fünftes Ventil
- / Vierfach - Mehrwegeventil
- / Verbreiterte Gabelträger
- / Gabeln in Sonderlängen
- / Freies Duplex – Hubgerüst
- / Freies Triplex – Hubgerüst
- / Zubehör nach Sonderspezifikationen
- / Start mit PIN - Code oder Durchziehen einer Karte
- / Umweltfreundliche farbige Vollgummireifen
- / Werkzeugkasten, Ordner
- / Auf Fingerdruck bedienbares Tastensystem
- / FIMS
- / ADAS



6.0-7.0t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe				Freie Hubhöhe		Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren		Ohne Lastschutzgitter	Mit Lastschutzgitter	FWD		BWD	Lastmittelpunkt bei@600mm		
				Ohne Lastschutzgitter	Mit Lastschutzgitter						6t	7t	
Mit Duplex Weitsichtmast	XHP60/70M250	2500	2250	3495/3667	3907	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70M270	2700	2350	3695/3867	4107	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70M300	3000	2500	3995/4167	4407	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70M330	3300	2650	4295/4467	4707	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70M360	3600	2800	4595/4767	5007	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70M400	4000	3000	4995/5167	5407	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70M430	4300	3200	5300/5467	5707	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000	
	XHP60/70M450	4500	3300	5500/5667	5907	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000	
	XHP60/70M480	4800	3450	5800/5967	6207	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000	
	XHP60/70M500	5000	3550	6000/6167	6407	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000	
	XHP60/70M550	5500	3850	6550/6667	6907	160	160	603.5/608.5	3	6	5500	6400	
	XHP60/70M600	6000	4100	7050/7167	7407	160	160	603.5/608.5	3	6	5200	6200	
Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	XHP60/70U250	2500	2185	3455/3615	3637	1230/1070	1048	631.5/636.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70U270	2700	2300	3655/3815	3837	1345/1185	1163	631.5/636.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70U300	3000	2450	3955/4115	4137	1495/1335	1313	631.5/636.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70U330	3300	2600	4255/4415	4437	1645/1485	1463	631.5/636.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70U360	3600	2750	4555/4715	4737	1795/1635	1613	631.5/636.5	6	12	6000	7000	
	XHP60/70U400	4000	2950	4955/5115	5137	1995/1835	1813	631.5/636.5	6	12	6000	7000	
Mit Triplex Weitsichtmast	XHP60/70N450	4500	2725	5735	5907	1500	1328	672/667	6	6	5300	6200	
	XHP60/70N480	4800	2825	6035	6207	1600	1428	672/667	6	6	5300	6100	
	XHP60/70N500	5000	2875	6213	6407	1672	1478	672/667	6	6	5300	6100	
	XHP60/70N550	5500	3075	6785	6907	1800	1678	672/667	3	6	5000	5900	
	XHP60/70N600	6000	3225	7235	7407	2000	1828	672/667	3	6	4800	5300	
	XHP60/70N650	6500	3375	7713	7907	2172	1978	672/667	3	6	3800	4300	
	XHP60/70N700	7000	3675	8385	8407	2300	2278	672/667	3	6	3100	3600	

8.0t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Freie Hubhöhe	Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren	Mit Lastschutzgitter		FWD	BWD	Lastmittelpunkt bei@600mm	
				Mit Lastschutzgitter						
Mit Duplex Weitsichtmast	X80M250	2500	2450	3710	200	714	(°)	(°)	8t	
	X80M270	2700	2550	3910	200	714	6	12	8000	
	X80M300	3000	2700	4210	200	714	6	12	8000	
	X80M330	3300	2850	4510	200	714	6	12	8000	
	X80M350	3500	2950	4710	200	714	6	12	8000	
	X80M360	3600	3000	4810	200	714	6	12	8000	
	X80M400	4000	3200	5210	200	714	6	12	8000	
	X80M430	4300	3400	5510	200	714	6	6	8000	
	X80M450	4500	3500	5710	200	714	6	6	8000	
	X80M480	4800	3650	6010	200	714	6	6	8000	
	X80M500	5000	3750	6210	200	714	6	6	8000	
	X80M550	5500	4050	6740	200	714	3	6	7200	
	X80M600	6000	4300	7240	200	714	3	6	6800	
	X80M650	6500	4600	7790	200	714	3	6	5600	
Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	X80U230	2300	2350	3505	1145	719	6	12	8000	
	X80U250	2500	2450	3705	1245	719	6	12	8000	
	X80U270	2700	2550	3905	1345	719	6	12	8000	
	X80U300	3000	2700	4205	1495	719	6	12	8000	
	X80U330	3300	2850	4505	1645	719	6	12	8000	
	X80U360	3600	3000	4805	1795	719	6	12	8000	
	X80U400	4000	3200	5205	1995	719	6	12	8000	
	X80N450	4500	2750	5775	1485	759	6	6	6800	
Mit Triplex Weitsichtmast	X80N480	4800	2850	6075	1585	759	6	6	6800	
	X80N500	5000	2950	6360	1600	759	6	6	6300	
	X80N550	5500	3100	6810	1800	759	3	6	5900	
	X80N600	6000	3250	7275	1985	759	3	6	5400	
	X80N650	6500	3530	7840	2200	759	3	6	4800	
	X80N700	7000	3700	8310	2400	759	3	6	4000	

9.0-10t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Freie Hubhöhe	Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren	Mit Lastschutzgitter		FWD	BWD	Lastmittelpunkt bei@600mm	
				Mit Lastschutzgitter					9t	10t
Mit Duplex Weitsichtmast	X100M250	2500	2600	4055	200	726	6	12	9000	10000
	X100M270	2700	2700	4255	200	726	6	12	9000	10000
	X100M300	3000	2850	4555	200	726	6	12	9000	10000
	X100M330	3300	3000	4855	200	726	6	12	9000	10000
	X100M360	3600	3100	5055	200	726	6	12	9000	10000
	X100M360	3600	3150	5155	200	726	6	12	9000	10000
	X100M400	4000	3350	5555	200	726	6	12	9000	10000
	X100M430	4300	3550	5855	200	726	6	6	9000	10000
	X100M450	4500	3650	6055	200	726	6	6	9000	10000
	X100M480	4800	3800	6355	200	726	6	6	9000	10000
	X100M500	5000	3900	6555	200	726	6	6	9000	10000
	X100M550	5500	4200	7055	200	726	3	6	8500	9000
	X100M600	6000	4450	7555	200	726	3	6	7500	8000
	X100M650	6500	4750	8055	200	726	3	6	6000	6700
Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	X100U230	2300	2500	3845	955	744	6	12	9000	10000
	X100U250	2500	2600	4045	1055	744	6	12	9000	10000
	X100U270	2700	2700	4245	1155	744	6	12	9000	10000
	X100U300	3000	2850	4545	1305	744	6	12	9000	10000
	X100U330	3300	3000	4845	1455	744	6	12	9000	10000
	X100U360	3600	3150	5145	1605	744	6	12	9000	10000
	X100U400	4000	3350	5545	1805	744	6	12	9000	10000
Mit Triplex Weitsichtmast	X100N450	4500	2850	6055	1305	794	6	6	8000	8500
	X100N480	4800	2950	6355	1405	794	6	6	8000	8500
	X100N500	5000	3050	6555	1505	794	6	6	8000	8200
	X100N550	5500	3200	7055	1655	794	3	6	7500	7700
	X100N600	6000	3350	7555	1805	794	3	6	6700	7000
	X100N650	6500	3630	8055	2085	794	3	6	5800	6200
	X100N700	7000	3800	8555	2255	794	3	6	4800	5200

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 6.0 – 10.0t

Hauptmerkmale	11	Hersteller		HANGCHA GROUP CO., LTD.					
	12	Typenbezeichnung des Herstellers		CPD60-XHY2G	CPD70-XHY2G	CPD80-XHY2G	CPD80-XHLY2G	CPD90-XHY2G	CPD100-XHY2G
	13	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzanschluss), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	14	Bedienungsart: Hand, Fußgänger, Stehend, Sitzend, Kommissionierer		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	15	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (kg)	6000	7000	8000	8000	9000	10000
	16	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600	600	900	600	600
	17	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Gabel	x (mm)	603.5	608.5	714	726	726	726
	18	Radstand	y (mm)	2300	2300	2500	2500	2500	2500
Gewicht	21	Eigengewicht	kg	9200	9700	11800	14200	13400	14200
	22	Achslast, beladen vorne/hinten	kg	13400/1800	14970/1730	17700/2100	19560/2640	20080/2320	21640/2560
	23	Achslast, unbeladen vorne/hinten	kg	4250/4950	4310/5390	5500/6300	6370/7830	6250/7150	6350/7850
Reifen, Chassis	31	Reifen: Vollgummi, Superelastik, Luftreifen, Polyurethan		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	32	Reifengröße, vorne		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	33	Reifengröße, hinten		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	34	Räder, Anzahl vorne / hinten (x = angetriebene Räder)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	35	Spurweite, vorne	b10 (mm)	1489	1489	1628	1628	1628	1628
	36	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Abmessungen	4.1	Neigung des Masts / Gabelträgers vorne/hinten	α/(°)	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Mast eingefahren	h1 (mm)	2500	2500	2700	2850	2850	2850
	4.3	Freihub	h2 (mm)	170	170	200	200	200	200
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h4 (mm)	4407	4407	4210	4555	4555	4555
	4.6	Höhe des Überrollbügels	h6 (mm)	2440	2440	2560	2560	2560	2560
	4.7	Sitzhöhe / Stehhöhe	h7 (mm)	1276	1276	1387	1387	1387	1387
	4.8	Gesamtlänge	l1 (mm)	4753.5	4758.5	5474	5806	5486	5486
	4.9	Länge bis zum Gabelrücken	l2 (mm)	3553.5	3558.5	3974	3986	3986	3986
	4.10	Gesamtbreite	b1 (mm)	1990	1990	2197	2197	2197	2197
	4.11	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	60×150×1200	65×150×1200	75×160×1500	85×160×1820	80×160×1500	80×160×1500
	4.12	Abstand zwischen den Gabelzinken	bs (mm)	300/1850	300/1850	440/2000	440/2000	440/2000	440/2000
	4.13	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast	m1 (mm)	200	200	250	250	250	250
	4.14	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands	m2 (mm)	234	234	320	320	320	320
Leistungsdaten	4.15	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer	As1 (mm)	5133.5	5138.5	5534	5546	5546	5546
	4.16	Gangbreite für Paletten 800 x 1200 längs	As2 (mm)	5333.5	5338.5	5734	5746	5746	5746
	4.17	Wendekreis	Ws (mm)	3330	3330	3620	3620	3620	3620
	5.1	Fahrtgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	28/31	28/31	29/32	29/32	29/32	29/32
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	550/590	510/540	460/500	420/470	400/470	380/470
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen	mm/s	480/420	480/420	460/400	460/400	460/400	460/400
Elektr. Maschine	5.4	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	34/30	30/30	26/30	22/30	24/30	22/30
	5.5	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.6	Feststellbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
	6.1	Fahrmotor-Nennleistung S2 60 min	kW	45	45	54.5	54.5	54.5	54.5
	6.2	Hubmotor-Nennleistung bei S3 15 %	kW	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2
	6.3	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	3072/230	3072/230	3072/304	3072/304	3072/304	3072/304
Zusatzdaten	71	Antriebsseinheitentyp		AC	AC	AC	AC	AC	AC
	81	Hersteller		Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower
	91	Betriebsdruck für Anbaugeräte	MPa	19	19	20	20	20	20

Opt. Batterieliste

EVE	Spannung/Kapazität	6-7t	8-10t
	307.2/230	●	—
	307.2/304	○	●
	345.6/304	—	○
CATL	309.12/228	○	—
	309.12/302	○	○
	347.76/302	—	○

Hinweis: ● Standardbatterie; ○ Optionale Batterie; — Null.

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 6.0 – 10.0t

Hauptmerkmale	11	Hersteller		HANGCHA GROUP CO., LTD.					
	12	Typenbezeichnung des Herstellers		CPD60-XHY2GE CPD60-XHY2GE-A*	CPD70-XHY2GE CPD70-XHY2GE-A*	CPD80-XHY2GE CPD80-XHY2GE-A*	CPD80-XHLY2GE	CPD90-XHY2GE CPD90-XHY2GE-A*	CPD100-XHY2GE CPD100-XHY2GE-A*
	13	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzanschluss), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	14	Bedienungsart: Hand, Fußgänger, Stehend, Sitzend, Kommissionierer		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	15	Tragfähigkeit / Nennlast	kg	6000	7000	8000	8000	9000	10000
	16	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600	600	900	600	600
	18	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Gabel	x (mm)	603.5	608.5	714	726	726	726
	19	Radstand	y (mm)	2300	2300	2500	2500	2500	2500
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	9200	9700	11800	14200	13400	14200
	2.2	Achslast, beladen vorne/hinten	kg	13400/1800	14970/1730	17700/2100	19560/2640	20080/2320	21640/2560
	2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten	kg	4250/4950	4310/5390	5500/6300	6370/7830	6250/7150	6350/7850
Reifen, Chassis	31	Reifen: Vollgummi, Superelastik, Luftreifen, Polyurethan		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße, vorne		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x = angetriebene Räder)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	1489	1489	1628	1628	1628	1628
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Abmessungen	4.1	Neigung des Masts / Gabelträgers vorne/hinten	a/b (°)	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Mast eingefahren	h1 (mm)	2500	2500	2700	2850	2850	2850
	4.3	Freihub	h2 (mm)	170	175	200	200	200	200
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h4 (mm)	4407	4407	4210	4555	4555	4555
	4.7	Höhe des Überrollbügels (Fahrerhaus)	h6 (mm)	2440	2440	2560	2560	2560	2560
	4.8	Sitzhöhe / Stehhöhe	h7 (mm)	1276	1276	1387	1387	1387	1387
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	620	620	650	650	650	650
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	4753.5	4758.5	5474	5806	5486	5486
	4.20	Länge bis zum Gabelrücken	l2 (mm)	3553.5	3558.5	3974	3986	3986	3986
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	1990	1990	2197	2197	2197	2197
	4.22	Gabelabmessungen	s / e / l (mm)	60×150×1200	65×150×1200	75×160×1500	85×160×1820	80×160×1500	80×160×1500
	4.23	Gabelträger nach ISO 2328, Klasse/Typ A, B		ISO2328 4A	ISO2328 4A	ISO2328 4A	ISO2328 4A	ISO2328 4A	ISO2328 4A
	4.24	Gabelträgerbreite	bs (mm)	1976	1976	2100	2100	2100	2100
Leistungsdaten	4.25	Gabelbreite	bs (mm)	300–1850	300–1850	440–2000	440–2000	440–2000	440–2000
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast	m1 (mm)	200	200	250	250	250	250
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands	m2 (mm)	234	234	320	320	320	320
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer	As1 (mm)	5133.5	5138.5	5534	5546	5546	5546
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200 längs	As2 (mm)	5333.5	5338.5	5734	5746	5746	5746
	4.35	Wendekreis	Ws (mm)	3330	3330	3620	3620	3620	3620
	5.1	Fahrtgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	25/26	25/26	21/22	21/22	21/22	21/22
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	450/560	400/500	350/500	350/400	350/400	350/400
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	480/420	480/420	460/400	460/400	460/400	460/400
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	28/28	25/25	26/26	24/24	24/24	22/22
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.11	Feststellbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
	6.1	Fahrmotor-Nennleistung S2 60 min	kW	45	45	54.5	54.5	54.5	54.5
	6.2	Hubmotor-Nennleistung bei S3 15 %	kW	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2
Elektr. Maschine	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C – nein		no	no	no	no	no	no
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	(V)/Ah	309.12/150	309.12/150	307.2/230	307.2/230	307.2/230	307.2/230
	6.5	Batteriegewicht	kg	700	700	670	670	670	670
		Mindest-Batteriegewicht	kg	640	640	670	670	670	670
		Maximal-Batteriegewicht	kg	987	987	900	900	900	900
		Hersteller		Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower
Zusatzdaten	10.1	Betriebsdruck für Anbaugeräte	MPa	19	19	20	20	20	20

* A: Korrosionsschutz, Typ A ist für Einsatzumgebungen mit den Korrosivitätskategorien C5-I und C5-M geeignet.

Opt. Batterieliste

EVE	Kapazität(Ah)	6-7t	8-10t
	309.12/150	●	—
	309.12/173	○	—
	307.2/230	○	●
	307.2/280	○	○
	307.2/304	○	○
	345.6/304	—	○

Hinweis: ● Standardbatterie; ○ Optionale Batterie; — Null.

CATL	Kapazität(Ah)	6-7t	8-10t
	309.12/150	○	—
	309.12/228	○	—
	309.12/302	○	○
	347.76/302	—	○

Hinweis: ● Standardbatterie; ○ Optionale Batterie; — Null.

